|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **高效全自动清洗消毒器 产品配置清单** | | |
| **主机名称** | **采购数量** | |
| 高效全自动清洗消毒器 | 1台 | |
| **参数** | | |
| **清洗舱** | | |
| 容积 | 320升 | |
| 材质 | 316镜面不锈钢板，模具拉伸成型，无死角，卫生等级高，加工精良；采用全自动焊接机器人技术 | |
| 清洗舱内部装有两个喷射臂：上部喷射臂和下部喷射臂，可喷出水流，清洗物品； | |
| 清洗舱外部表面都贴有性能优良的绝缘隔热材料，能减小热量损失，降低噪音； | |
| **密封门** | | |
| 开门方式 | 下拉式门结构 | |
| 密封方式 | 密封门选用三层钢化玻璃结构，安全、隔热，可方便的观察设备内的物品的清洗状态。 | |
| 密封门带有多种安全保护： ①双门互锁——装载端密封门开启时，卸载端密封门呈关闭状态；后门打开时，前门呈关闭状态，有效地保证了污染区与清洁区的隔离。 ②自锁——密封门未关闭，程序无法启动，程序运行结束后，才能开启密封门。 | |
| **管路系统** | | |
| 管路系统 | 管路系统由阀门、水泵、风机、蠕动泵、加热管以及相应的接管或管件组成，用以完成程序要求的喷淋清洗、加热消毒、上油和热风干燥等功能。主要可以分为：循环水喷淋管路、添加清洗上油液管路、水加热系统、热风干燥系统和液位检测系统等。 | |
| 循环水喷淋系统 | 由德国进口大流量水泵将循环水通过喷射臂，产生旋转水流，对清洗舱内物品进行有效的清洗。配有高性能电磁阀，可自动完成清洗舱内清洗水的添加和清洗后水的排放。 | |
| 循环泵 | 德国PS系列，流量大，动作可靠，噪音低 | |
| 蠕动泵 | 流速快，运行平稳。 | |
| 风机 | 风量大，效率高（仅用于带干燥装置设备），故障率低。 | |
| **控制系统** | | |
| 控制系统 | 控制系统由主控制系统、文本屏、自动打印纪录系统和进口的传感器、执行元件组成。 | |
| 主控制器 | 美国进口芯片性能稳定，逻辑判断、浮点数运算、数据存储、通讯组网等功能强。 | |
| 文本屏 | 显示工作过程参数，控制简单，操作方便 | |
| 程序软件 | 9个预置程序，21个用户自定义程序，模块化管理。 | |
| 微型打印机 | 日本进口打印头，记录打印温度、时间参数及曲线，并记录A0值。 | |
| **整体参数** | | |
| 运行周期（标准器械程序） | 42min | |
| 清洗舱尺寸/容积（长×宽×高）mm/L | 601\*592\*996/320 | |
| 外形尺寸（长×宽×高）mm | 760\*710\*1930 | |
| 清洗车尺寸  （长×宽×高）mm | 590\*558\*630 | |
| 设备净重 | 300kg | |
| 设备运行重量 | 350kg | |
| 清洗温度 | 45℃ | |
| 消毒温度 | 80~93℃ | |
| 消毒时间 | 0~99分钟连续可调 | |
| 干燥温度 | 70~110℃ | |
| 标准干燥时间 | 15min | |
| **清洗架** | | |
| 最大装载能力 | 标准DIN器械托盘：10个（480×250×50） | |
| 中号换药碗（16cm）：99个（参考） | |
| 中号弯盘：60个（参考） | |
| **能源要求** | | |
| 纯水 | 压力Mpa：0.2～0.5 | |
| 流量：22L/min | |
| 动力电源（电加热） | 电压/频率 380/50Hz | |
| 功率 22.5kVA | |
| 动力电源（汽加热） | 功率 9kVA | |
| **能源耗量（标准器械程序）** | | |
| 纯水Kg/循环 | 100 | |
| 清洗液 | 22000ml\*浓度配比 | |
| 上油液 | 22000ml\*浓度配比 | |
| 电（电加热） | 10.5度 | |
| **接口尺寸及排放量** | | |
| 进水口 | 1/2寸 | |
| 排水口： | φ50 | |
| 排气口： | Ф63 | |
| 废水排放量/温度： | 88kg/20～100℃ | |
| 废气排放温度： | 50～100℃(常压) | |
| **其他配件：无** | | |
| **到货日期：5天** | | |
| **保修期：三年** | | |
| **安装条件：按照设备尺寸对安装现场进行安装施工改造（附件1：图纸）** | | |
|  |  |  |
|  |  | |

附件1：图纸

